

**Garant**
**Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc de haute précision, DLC, Ø DC: 5mm**

**Données de commande**

N° commande	207097 5
GTIN	4045197859525
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**

Avec **revêtement DLC sp<sup>2</sup>** de la dernière génération.

**Fraise à bout hémisphérique de haute précision** en termes de **Ø de rayon et d'écart de forme, de l'ordre du µm.**

Tolérances :contour de rayon = **±0,005 mm.**

Pour une précision optimale de la forme de la pièce.

**Remarque(s):**

**Produit succédant à 207095.**

**Description technique**

Nombre de dents Z	2
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	8 mm
Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	18 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	5 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	5 mm
Longueur totale L	54 mm
Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	4,6 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le copiage dans l'alu à copeaux courts	0,06 mm
Angle d'hélice	45 degré
Rayon R	2,5 mm

Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Tolérance Ø nominal	-0,007 / 0,002
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,03xD pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	600 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	550 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	500 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	220 m/min	N
PE-HD	Adapté	180 m/min	N
PA 66	Adapté	220 m/min	N
PEEK	Adapté	170 m/min	N
PF 31	Adapté	150 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	200 m/min	N
POM GF25	Adapté	180 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	170 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	140 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	180 m/min	N

Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	320 m/min	N
Cu	Adapté	180 m/min	N
CuZn	Adapté	220 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	Adapté		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Adapté		