

**Garant****Fraise à chanfrein VHM 60°, non revêtu, Ø e8 DC: 4mm****Données de commande**

N° commande	208065 4
GTIN	4045197859570
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

<strong>Tolérance:</strong> Angle de pointe +1°.

**Utilisation:**

- **Lamage**
- **Chanfreinage**

**Remarque(s):**

Type **HB**: commander avec **208068**.

Type HB disponible au même prix que le type HA.

**Description technique**

Ø queue $D_s$	6 mm
Longueur de coupe $L_c$	11 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Longueur totale L	57 mm
Ø dents $D_c$	4 mm
Nombre de dents Z	2
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle du chanfrein de bec	60 degré
Chanfreinage	30 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	30 degré
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le contournage
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	60 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à chanfreiner

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	105 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	55 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
Air	Moyennement adapté		

## Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------

