



Fraise torique carbure monobloc HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 10/1,0mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 206348 10/1,0 |
| GTIN | 4045197859792 |
| Classe d'article | 12X |

Description

Exécution:

Dimensions similaires à DIN 6527.

Fraise HPC dotée du **tout nouveau revêtement hautes performances.**

Pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers.

Utilisable à des **vitesse de coupe élevées** ; convient très bien également pour les aciers jusqu'à environ 1100 N/mm².

Description technique

| | |
|---|---------------------|
| Longueur de coupe L_c | 22 mm |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |
| Ø queue D_s | 10 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,049 mm |
| Rayon de coupe R_1 | 1 mm |
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 30 mm |
| Ø dents D_c | 10 mm |
| Ø de détalonnage D_1 | 9,7 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Longueur totale L | 72 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| Angle d'hélice | 35 degré |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Série | Pro Inox |
| Revêtement | AlCrN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | N |
| Tolérance Ø nominal | f8 |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,3×D pour le contournage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,05×D pour le copiage |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Tolérance de queue | h6 |
| Bague de couleur | bleu |
| Type de produit | Fraises toriques |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 240 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 220 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | moyennement adaptée | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | moyennement adaptée | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 100 m/min | M |

| | | | |
|------------------------------|---------------------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 85 m/min | M |
| Uni | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | Moyennement adapté | | |
| Air | Moyennement adapté | | |