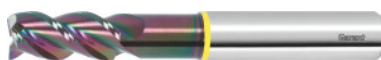


**Garant****Fraise carbure monobloc MTC, DLC, Ø h6 DC: 8mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 202271 8      |
| GTIN             | 4045197860118 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description****Exécution:**

Avec **revêtement DLC sp<sup>2</sup>** de la toute dernière génération.

Avec **dépouille excentrée** et **polissage** supplémentaire dans les goujures pour une **excellente évacuation des copeaux** dans les matériaux en aluminium à copeaux longs.

**Utilisation:**

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

**Remarque(s):**

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produit plus récent recommandé: 202014.**

**Description technique**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Direction de l'approche  | Horizontal, oblique et vertical |
| Type de queue  | HA                              |
| Longueur de coupe L <sub>c</sub>                                   | 21 mm                           |
| Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,04 mm                         |
| Ø queue D <sub>s</sub>   | 8 mm                            |
| Ø dents D <sub>c</sub>   | 8 mm                            |
| Nombre de dents Z  | 3                               |
| Longueur totale L  | 68 mm                           |
| Ø de détalonnage D <sub>1</sub>                                    | 7,4 mm                          |

|  |  |
|--|--|
| Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts | 0,03 mm                                |
| Tolérance $\varnothing$ nominal                            | h6                                     |
| Largeur du chanfrein de bec à 45°                          | 0,2 mm                                 |
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage                     | 30 mm                                  |
| Queue  | DIN 6535 HA avec h6                    |
| Qualité d'équilibrage avec queue                           | G 2,5 avec HA                          |
| Angle d'hélice   | 45 degré                               |
| Angle du chanfrein de bec                                  | 45 degré                               |
| Revêtement   | DLC                                    |
| Type d'outils  | Carbure monobloc                       |
| Norme  | Norme usine                            |
| Type   | W                                      |
| Propriété de l'angle d'hélice                              | Différent                              |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage                    | 0,5×D pour le dressage                 |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage                    | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne   | non                                    |
| Méthode d'usinage  | MTC                                    |
| Bague de couleur   | Jaune                                  |
| Type de produit  | Fraise à dresser                       |

## Données utilisateur

|                        | Adéquation | $V_c$     | Code ISO |
|------------------------|------------|-----------|----------|
| Alu.                   | Adapté     | 480 m/min | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée    | 440 m/min | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée    | 400 m/min | N        |
| PMMA Acrylique         | adaptée    | 200 m/min | N        |
| PE-HD                  | Adapté     | 160 m/min | N        |
| PA 66                  | Adapté     | 200 m/min | N        |

|                    |                     |           |   |
|--------------------|---------------------|-----------|---|
| PEEK               | adaptée             | 150 m/min | N |
| PF 31              | Adapté              | 130 m/min | N |
| PVDF GF20          | adaptée             | 180 m/min | N |
| POM GF25           | Adapté              | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30         | adaptée             | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | adaptée             | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | adaptée             | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | moyennement adaptée | 300 m/min | N |
| Cu                 | Adapté              | 160 m/min | N |
| CuZn               | Adapté              | 200 m/min | N |
| av. arrosage max.  | adaptée             |           |   |
| av. arrosage min.  | adaptée             |           |   |
| à sec              | moyennement adaptée |           |   |
| Air                | moyennement adaptée |           |   |

### Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB