

**Garant**
**Fraise torique carbure monobloc, DLC, Ø h6 DC / R1: 10/1,0mm**

**Données de commande**

N° commande	206230 10/1,0
GTIN	4045197860286
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**

Avec **revêtement DLC sp<sup>2</sup>** de la toute dernière génération.

Avec **dépouille excentrée** et **polissage** supplémentaire dans les goujures pour une **excellente évacuation des copeaux** dans les matériaux en aluminium à copeaux longs.

Tolérances:

· **Rayon d'angle**

**R<sub>1</sub> = 0,5 Tolérance ±0,02.**

**R<sub>1</sub> > 0,5 – 1,5 Tolérance ±0,03.**

**R<sub>1</sub> > 1,5 Tolérance ±0,05.**

**Remarque(s):**

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE! Produit plus récent recommandé: 206255.**

**Description technique**

Longueur totale L	72 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,05 mm
Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	9,2 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le copiage dans l'alu à copeaux courts	0,05 mm
Nombre de dents Z	3
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	22 mm
Rayon de coupe R <sub>1</sub>	1 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	10 mm

Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Ø queue $D_s$	10 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	30 mm
Angle d'hélice	45 degré
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Tolérance Ø nominal	h6
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises toriques

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	adaptée	480 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	440 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	200 m/min	N
PE-HD	adaptée	160 m/min	N
PA 66	adaptée	200 m/min	N
PEEK	adaptée	150 m/min	N
PF 31	adaptée	130 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	180 m/min	N
POM GF25	adaptée	160 m/min	N

PA 66 GF30	adaptée	150 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	130 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	adaptée	160 m/min	N
CuZn	adaptée	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
<del>Air</del>	<del>Adapté</del>		

### Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB