

Fraise torique carbure monobloc, DLC, Ø h6 DC / R1: 12/1,0mm



Données de commande

N° commande	206250 12/1,0	
GTIN	4045197860521	
Classe d'article	11X	

Description

Exécution:

Avec **revêtement DLC sp**² de la toute dernière génération.

Avec **dépouille excentrée** et **polissage** supplémentaire dans les goujures pour une **excellente évacuation des copeaux** dans les matériaux en aluminium à copeaux longs.

Dimensions suivant norme usine.

Tolérances:

· Rayon d'angle

 $R_1 = 0.5$ Tolérance ±0.02.

 $R_1 > 0.5 - 1.5$ Tolérance ± 0.03 .

 $R_1 > 1.5$ Tolérance ±0.05.

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE! Produit plus récent recommandé: 206261.

Description technique

\emptyset dents D_c	12 mm	
Longueur de coupe L _c	19 mm	
Longueur totale L	120 mm	
Qualité d'équilibrage avec queue G 2,5 avec HA		
Rayon de coupe R ₁	1 mm	
Avance f _z pour le copiage dans l'alu à copeaux courts	0,08 mm	
Ø de détalonnage D₁	11 mm	
Ø queue D _s 12 mm		



Longueur de col L₁ avec détalonnage	73 mm		
Nombre de dents Z	3		
Queue	DIN 6535 HA avec h6		
Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,07 mm		
Angle d'hélice	45 degré		
Revêtement	DLC		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Norme	Norme usine		
Туре	W		
Tolérance Ø nominal	h6		
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical		
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage		
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage		
Arrosage interne	non		
Tolérance de queue	h6		
Bague de couleur	Jaune		
Type de produit	Fraises toriques		

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu.	adaptée	280 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	260 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	240 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	120 m/min	N
PE-HD	adaptée	100 m/min	N
PA 66	adaptée	120 m/min	N
PEEK	adaptée	90 m/min	N
PF 31	adaptée	80 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	110 m/min	N



129100 HB

POM GF25	adaptée	100 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	90 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	80 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	adaptée	100 m/min	N
CuZn	adaptée	120 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air Services	Adapté		

Rectification de queue Type HB