

Garant**Fraise en bout torique carbure monobloc GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø h9
DC: 8mm****Données de commande**

N° commande	206273 8
GTIN	4045197860804
Classe d'article	11X

Description**Exécution:****GARANT Diabolo:**

Géométrie spéciale, revêtement et carbure pour l'usinage dur.

Tolérance: rayon de coupe $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Coupe au centre spéciale pour le fraisage à coupes parallèles avec avances très élevées.

Utilisation:

Pour le copiage et le fraisage à coupes parallèles dans l'usinage dur **dans des conditions HPC / HSC**. L'application de stratégies de fraisage spéciales **permet d'atteindre des volumes de copeaux très élevés**.

Remarque(s):

Produit succédant à 206276.

Outils réaffûtables.

Description technique

Ø queue D_s	8 mm
Avance f_z dans l'acier < 60 HRC	0,115 mm
Ø dents D_c	8 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	24 mm
Dim. $a_{p\max}$ balayage	0,25 mm
Rayon de programmation	1,5 mm
Nombre de dents Z	4

Ø de détalonnage D_1	7 mm
Longueur totale L	70 mm
Longueur de coupe L_c	4,8 mm
Angle d'attaque κ	5,5 degré
Série	Diabolo
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Tolérance Ø nominal	h9
Angle d'hélice	12 degré
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Queue	DIN 6535 HA avec h5
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	rouge
Type de produit	Fraises en bout UGV

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	190 m/min	P
Acier < 50 HRC	adaptée	170 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	150 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	110 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	80 m/min	H
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		

à sec	adaptée
Air	adaptée

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------