

Garant
Fraise carbure monobloc MTC, DLC, Ø DC: 1mm

Données de commande

N° commande	202272 1
GTIN	4045197861061
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Avec **revêtement DLC sp²** de la toute dernière génération.

Avec **dépouille excentrée** et **polissage** supplémentaire dans les goujures pour une **excellente évacuation des copeaux** dans les matériaux en aluminium à copeaux longs.

Sans chanfrein d'angle de coupe 45°.

Cotes similaires à **DIN 6527 longue**.

Réf. 1-2 – tolérance: Ø nominal **D_c = e8**.

Réf. 2,5-20M – tolérance: Ø nominal **D_c = h6**.

Utilisation:

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

Description technique

Ø queue D _s	6 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø de détalonnage D ₁	0,95 mm
Avance f _z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,005 mm
Ø dents D _c	1 mm
Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,008 mm
Type de queue	HA
Longueur de col L ₁ avec détalonnage	5 mm

Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	57 mm
Longueur de coupe L_c	2,5 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	MTC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	adaptée	480 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	440 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	adaptée	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N

PVDF GF20	adaptée	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	150 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	130 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		
Services			

Rectification de queue Type HB

129100 HB