

Garant
Fraise carbure monobloc MTC, DLC, Ø DC: 1,5mm

Données de commande

N° commande	202272 1,5
GTIN	4045197861108
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Avec **revêtement DLC sp²** de la toute dernière génération.

Avec **dépouille excentrée** et **polissage** supplémentaire dans les goujures pour une **excellente évacuation des copeaux** dans les matériaux en aluminium à copeaux longs.

Sans chanfrein d'angle de coupe 45°.

Cotes similaires à **DIN 6527 longue**.

Réf. 1-2 – tolérance: Ø nominal **D_c = e8**.

Réf. 2,5-20M – tolérance: Ø nominal **D_c = h6**.

Utilisation:

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

Description technique

Ø de détalonnage D ₁	1,44 mm
Longueur totale L	57 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø queue D _s	6 mm
Nombre de dents Z	3
Type de queue	HA
Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,008 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Tolérance Ø nominal	e8

Ø dents D_c	1,5 mm
Longueur de coupe L_c	4 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,005 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	7,5 mm
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	MTC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	adaptée	480 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	440 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	adaptée	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N

PVDF GF20	adaptée	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	150 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	130 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB