

**Garant**
**Fraise carbure monobloc MTC, DLC, Ø DC: 3,5mm**

**Données de commande**

N° commande	202272 3,5
GTIN	4045197861122
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**

Avec **revêtement DLC sp<sup>2</sup>** de la toute dernière génération.

Avec **dépouille excentrée** et **polissage** supplémentaire dans les goujures pour une **excellente évacuation des copeaux** dans les matériaux en aluminium à copeaux longs.

**Sans** chanfrein d'angle de coupe 45°.

Cotes similaires à **DIN 6527 longue**.

Réf. 1-2 – tolérance: Ø nominal **D<sub>c</sub> = e8**.

Réf. 2,5-20M – tolérance: Ø nominal **D<sub>c</sub> = h6**.

**Utilisation:**

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

**Description technique**

Tolérance Ø nominal	h6
Longueur totale L	57 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	11 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	3,5 mm
Type de queue	HA
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,01 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Nombre de dents Z	3
Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	17 mm

Ø de détalonnage $D_1$	3,2 mm
Ø queue $D_5$	6 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,008 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	MTC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	adaptée	480 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	440 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	adaptée	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N

PVDF GF20	adaptée	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	150 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	130 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

## Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB