

Garant**Fraise rotative Z1 – grossière, Carbure, Type: G1225****Données de commande**

N° commande	540600 G1225
GTIN	4045197155870
Classe d'article	51D

Description**Exécution:**

Queue Ø 6 mm.

Les fraises rotatives **GARANT** sont fabriquées exclusivement sur les machines CNC les plus modernes à partir de types de carbure hautes performances et de grande ténacité avec une très bonne stabilité des angles de coupe. La queue est en acier, si le diamètre de la tête est supérieur à celui de la queue, sinon en carbure. **Forme Ogive bout pointu** (SPG).

Utilisation:

Adaptées à la quasi-totalité des matériaux, tant pour les travaux manuels que pour ceux impliquant des robots industriels. Pour l'ébarbage, la coupe d'arêtes, l'enduisage, l'usinage de soudures et de surfaces planes.

Description technique

Longueur totale	65 mm
Degré de finesse de la denture	grossier
Ø tête	12 mm
Forme	Ogive
Abréviation denture	Z1
Forme	G1225
Ø queue	6 mm
Longueur tête	25 mm
Série	Denture Z1

Type d'outils	Carbure
Type de produit	Fraises rotatives

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Mg	moyennement adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée		
CuZn	moyennement adaptée		
Plastique, PRFV	moyennement adaptée		
Bois	moyennement adaptée		