



## Disque de tronçonnage SG STEELOX EXTRA MINCE, Ø disque: 125mm



### Données de commande

N° commande	563430 125
GTIN	4007220236475
Classe d'article	55T

### Description

#### Exécution:

- Le grain, le liant, les additifs renforçant l'effet d'abrasion et l'armature des disques de tronçonnage offrent des performances de tronçonnage optimales et leur durée de vie dépend des différents domaines d'utilisation.
- Les disques à tronçonner fins (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) sont particulièrement conçus pour des coupes rapides et sans bavures, avec une faible contrainte thermique. Pour les meuleuses d'angle plus anciennes, veiller à un serrage précis. Les disques de tronçonnage à partir de 2,0 mm d'épaisseur présentent une stabilité latérale, une rigidité et une durée de vie supérieures.
- Types: disques de tronçonnage plats (forme 41) ou à moyeu déporté (forme 42).

Disque de tronçonnage extra mince pour des coupes extrêmement rapides et quasi sans bavures avec contrainte thermique réduite et coupe ergonomique et confortable.

Disque de tronçonnage puissant **gamme SG** avec performances de tronçonnage et durée de vie très élevées (dureté R).

#### Utilisation:

Pour coupe à main levée sur des meuleuses d'angle électriques et pneumatiques dont la vitesse de coupe maximale  $v_c$  est de 80 m/s.

#### Spécification:

**A60R-SG-STEELOX.**

#### Remarque(s):

L'épaisseur de disque doit représenter au moins 20% de celle du matériau à tronçonner. Utiliser des disques à tronçonner INOX avec vitesse de coupe réduite.

## Description technique

Ø alésage	22,23 mm
Forme	droite
Epaisseur de disque	1 mm
Forme	41
Vitesse de rotation max.	12200 min <sup>-1</sup>
Spécification	A60R-SG-INOX
Ø disque	125 mm
Pour épaisseurs de matériaux	3 - 5 mm
Abréviation de l'abrasif	A
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Angle d'attaque recommandé	90 degré
Optimisé pour le matériau	Acier.
Optimisé pour le matériau	INOX
Machine motrice	Meuleuses d'angle
Vitesse de rotation maximale	80 m/s
Type de produit	Disque de tronçonnage

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Mg	moyennement adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	adaptée		

INOX	adaptée
Ti	adaptée
Fonte GG(G)	moyennement adaptée
CuZn	moyennement adaptée
Plastique, PRFV	moyennement adaptée
Uni	moyennement adaptée
à sec	adaptée