

Garant**Fraise carbure monobloc, AlCrN, Ø e8 DC: 0,25mm****Données de commande**

N° commande	201308 0,25
GTIN	4045197861801
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Cotes similaires à **DIN 6527**.

Revêtement perfectionné pour l'utilisation universelle dans l'acier et la fonte.

Remarque(s):

Produit succédant à 201630 et 201522.

Description technique

Longueur de coupe L_c	0,5 mm
Nombre de dents Z	2
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,002 mm
Longueur totale L	38 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,002 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Ø queue D_s	3 mm
Ø dents D_c	0,25 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Type de queue	HA
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré

Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	50 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		

