

Garant
Fraise carbure monobloc, AlCrN, Ø e8 DC: 3mm

Données de commande

N° commande	201308 3
GTIN	4045197863232
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

 Cotes similaires à **DIN 6527**.

Revêtement perfectionné pour l'utilisation universelle dans l'acier et la fonte.

Remarque(s):
Produit succédant à 201630 et 201522.
Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Type de queue	HB
Ø de détalonnage D_1	2,8 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Longueur de coupe L_c	8 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Ø dents D_c	3 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	15 mm
Nombre de dents Z	2
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,13 mm
Ø queue D_s	6 mm
Longueur totale L	57 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	50 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

à sec	moyennement adaptée
Air	adaptée