

**Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	201310 10
GTIN	4045197863546
Classe d'article	12X

Description**Exécution:**Cotes similaires à **DIN 6527**.**Remarque(s):****Produit succédant à 201640 et 201405.****Description technique**

Longueur de coupe L_c	22 mm
Longueur totale L	72 mm
Ø dents D_c	10 mm
Type de queue	HB
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Nombre de dents Z	2
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,06 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Ø queue D_s	10 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,09 mm
Angle d'hélice	30 degré

Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	170 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	100 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	non revêtu		
à sec	moyennement adaptée		
Air	non revêtu		