



Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 12mm



Données de commande

N° commande	201310 12
GTIN	4045197863553
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Cotes similaires à **DIN 6527**.

Remarque(s):

Produit succédant à 201640 et 201405.

Description technique

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur totale L	83 mm
Nombre de dents Z	2
Type de queue	HB
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,1 mm
Ø queue D_s	12 mm
Ø dents D_c	12 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,07 mm
Longueur de coupe L_c	26 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle d'hélice	30 degré

Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	170 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	100 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	non revêtu		
à sec	moyennement adaptée		
Air	non revêtu		