



Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 16mm



Données de commande

N° commande	201310 16
GTIN	4045197863577
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Cotes similaires à **DIN 6527**.

Remarque(s):

Produit succédant à 201640 et 201405.

Description technique

Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,4 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Ø dents D_c	16 mm
Ø queue D_s	16 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Nombre de dents Z	2
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,13 mm
Longueur totale L	92 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,08 mm
Longueur de coupe L_c	32 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Type de queue	HB
Angle d'hélice	30 degré

Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	170 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	100 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	non revêtu		
à sec	moyennement adaptée		
Air	non revêtu		