



## Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 20mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 201310 20     |
| GTIN             | 4045197863591 |
| Classe d'article | 12X           |

### Description

#### Exécution:

Cotes similaires à **DIN 6527**.

#### Remarque(s):

**Produit succédant à 201640 et 201405.**

### Description technique

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Ø dents $D_c$   | 20 mm                           |
| Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm                          |
| Ø queue $D_s$   | 20 mm                           |
| Nombre de dents Z   | 2                               |
| Longueur totale L   | 104 mm                          |
| Type de queue   | HB                              |
| Queue   | DIN 6535 HB avec h6             |
| Longueur de coupe $L_c$   | 38 mm                           |
| Largeur du chanfrein de bec à 45°                                   | 0,5 mm                          |
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | 0,15 mm                         |
| Direction de l'approche   | Horizontal, oblique et vertical |
| Tolérance Ø nominal   | e8                              |
| Angle d'hélice  | 30 degré                        |

|   |  |
|---|--|
| Angle du chanfrein de bec               | 45 degré                               |
| Revêtement                              | non revêtu                             |
| Type d'outils                           | Carbure monobloc                       |
| Norme                                   | DIN 6527                               |
| Type                                    | N                                      |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,3×D pour le dressage                 |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne                        | non                                    |
| Bague de couleur                        | Sans                                   |
| Type de produit                         | Fraise à dresser                       |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu Plastiques                | moyennement adaptée | 170 m/min | N        |
| Alu (à copeaux courts)        | adaptée             | 140 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                  | adaptée             | 100 m/min | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 70 m/min  | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 60 m/min  | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 45 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 40 m/min  | M        |
| Fonte GG(G)                   | moyennement adaptée | 55 m/min  | K        |
| Uni                           | moyennement adaptée |           |          |
| av. arrosage max.             | adaptée             |           |          |
| av. arrosage min.             | non revêtu          |           |          |
| à sec                         | moyennement adaptée |           |          |
| Air                           | non revêtu          |           |          |