

Garant
Mini-fraises carbure monobloc, AlCrN, Ø e8 DC: 6,75mm

Données de commande

N° commande	202264 6,75
GTIN	4045197864475
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

 Queue similaire à **DIN 6535 HB**.

Faites des économies sur les frais de réaffûtage:

il est en effet plus économique d'utiliser des mini-fraises carbure monobloc jusqu'à l'usure et de les jeter que de les réaffûter.

Revêtement perfectionné pour l'utilisation universelle dans l'acier et la fonte.

Description technique

Queue	HB avec h6
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Longueur totale L	55 mm
Ø queue D_s	8 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Type de queue	HB
Longueur de coupe L_c	10 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Nombre de dents Z	3
Ø dents D_c	6,75 mm

Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	50 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

à sec	moyennement adaptée
Air	adaptée