



## Mini-fraises carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 0,8mm



### Données de commande

N° commande	202266 0,8
GTIN	4045197864604
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

Queue similaire à **DIN 6535 HB**.

#### Faites des économies sur les frais de réaffûtage:

il est en effet plus économique d'utiliser des mini-fraises carbure monobloc jusqu'à l'usure et de les jeter que de les réaffûter.

### Description technique

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de coupe $L_c$	2 mm
Nombre de dents $Z$	3
Ø dents $D_c$	0,8 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Ø queue $D_s$	3 mm
Longueur totale $L$	38 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Queue	Queue cylindrique avec h6
Type de queue	HA
Angle d'hélice	45 degré

Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	170 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	100 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	non revêtu		
à sec	moyennement adaptée		
Air	non revêtu		

