



## Mini-fraises carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 3mm



### Données de commande

N° commande	202266 3
GTIN	4045197864727
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

Queue similaire à **DIN 6535 HB**.

#### Faites des économies sur les frais de réaffûtage:

il est en effet plus économique d'utiliser des mini-fraises carbure monobloc jusqu'à l'usure et de les jeter que de les réaffûter.

### Description technique

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur totale L	45 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Nombre de dents Z	3
Type de queue	HB
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	5 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	3 mm
Queue	HB avec h6
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Angle d'hélice	45 degré

Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	170 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	100 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	non revêtu		
à sec	moyennement adaptée		
Air	non revêtu		

