



Mini-fraises carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 7,75mm



Données de commande

N° commande	202266 7,75
GTIN	4045197864826
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Queue similaire à **DIN 6535 HB**.

Faites des économies sur les frais de réaffûtage:

il est en effet plus économique d'utiliser des mini-fraises carbure monobloc jusqu'à l'usure et de les jeter que de les réaffûter.

Description technique

Tolérance Ø nominal	e8
Longueur totale L	55 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Nombre de dents Z	3
Queue	HB avec h6
Ø queue D _s	8 mm
Avance f _z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,04 mm
Ø dents D _c	7,75 mm
Longueur de coupe L _c	10 mm
Type de queue	HB
Avance f _z pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,05 mm
Angle d'hélice	45 degré

Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	170 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	100 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	non revêtu		
à sec	moyennement adaptée		
Air	non revêtu		

