

**Mini-fraises carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 9,7mm****Données de commande**

N° commande	202266 9,7
GTIN	4045197864864
Classe d'article	12X

Description**Exécution:**

Queue similaire à **DIN 6535 HB**.

Faites des économies sur les frais de réaffûtage:

il est en effet plus économique d'utiliser des mini-fraises carbure monobloc jusqu'à l'usure et de les jeter que de les réaffûter.

Description technique

Ø dents D_c	9,7 mm
Nombre de dents Z	3
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Type de queue	HB
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø queue D_s	10 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Queue	HB avec h6
Longueur totale L	55 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Longueur de coupe L_c	11 mm
Angle d'hélice	45 degré

Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	170 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	100 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	non revêtu		
à sec	moyennement adaptée		
Air	non revêtu		

