



Fraise carbure monobloc, AlCrN, Ø e8 DC: 8,5mm



Données de commande

N° commande	202275 8,5
GTIN	4045197865403
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Cotes similaires à **DIN 6527**.

Revêtement perfectionné pour l'utilisation universelle dans l'acier et la fonte.

Description technique

Queue	DIN 6535 HB avec h6
Longueur totale L	72 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Nombre de dents Z	3
Ø queue D_s	10 mm
Ø dents D_c	8,5 mm
Longueur de coupe L_c	19 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	AlCrN

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	75 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		