

**Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 18mm****Données de commande**

N° commande	202277 18
GTIN	4045197865779
Classe d'article	12X

Description**Exécution:**Cotes similaires à **DIN 6527**.**Description technique**

Longueur de coupe L_c	32 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,4 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,15 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,09 mm
Ø queue D_s	18 mm
Ø dents D_c	18 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	92 mm
Type de queue	HB
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	non revêtu

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	170 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	100 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	non revêtu		
à sec	non revêtu		
Air	non revêtu		