

Garant
Fraise carbure monobloc, AlCrN, Ø e8 DC: 5,5mm

Données de commande

N° commande	202294 5,5
GTIN	4045197866219
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

 Cotes similaires à **DIN 6527**.

Revêtement perfectionné pour l'utilisation universelle dans l'acier et la fonte.

Description technique

Longueur de coupe L_c	13 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø queue D_s	6 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Longueur totale L	57 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Nombre de dents Z	3
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø dents D_c	5,5 mm
Ø de détalonnage D_1	5,3 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	21 mm
Type de queue	HB
Queue	DIN 6535 HB avec h6

Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le contournage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	50 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

Air

adaptée