



Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 20mm



Données de commande

N° commande	202299 20
GTIN	4045197866820
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Cotes similaires à **DIN 6527**.

Description technique

Longueur de coupe L_c	38 mm
Longueur totale L	104 mm
Ø queue D_s	20 mm
Ø dents D_c	20 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Nombre de dents Z	3
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,5 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,15 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,1 mm
Type de queue	HB
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré

Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le contournage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	170 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	100 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	non revêtu		
à sec	moyennement adaptée		
Air	non revêtu		