

**Garant**
**Taraud machine pour inserts filetés HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M5**

**Données de commande**

N° commande	133550 EG-M5
GTIN	4045197862044
Classe d'article	11H

**Description**
**Exécution:**

Taraud suivant **DIN 40435** (similaire à DIN 371 / DIN 376).

Durée de vie exceptionnelle grâce au substrat de haute qualité et au revêtement TiCN. Convient à de nombreuses applications dans différents matériaux.

**Utilisation:**

Pour la réalisation de filetages intérieurs CE selon un filetage ISO métrique **DIN 8140** pour **inserts filetés STI** (Screw Threat Insert).

**Remarque(s):**

Veillez à toujours **tenir compte du Ø de pré-perçage d'avant-trou** (voir tableau)!

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 40435

Classe de tolérance: 6H mod.

Pas de filetage: 0,8 mm

Longueur totale L: 80 mm

Ø queue  $D_s$ : 6 mm

Carré corps  $\square$ : 4,9 mm

Ø perçage: 5,25 mm

**Description technique**

Carré corps $\square$	4,9 mm
Pas de filetage	0,8 mm
Ø perçage	5,25 mm
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 40435

Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Longueur totale L	80 mm
Filetage Ø	5 mm
Classe de tolérance	6H mod.
Profondeur de filetage	15 mm
Taille de filetage	M5
Revêtement	TiCN
Type de filetage	EG-M
Angle de flanc	60 degré
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	vert
Type de produit	Taraud