

Garant
Taraud machine pour inserts filetés HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M10

Données de commande

N° commande	133550 EG-M10
GTIN	4045197862075
Classe d'article	11H

Description
Exécution:

Taraud suivant **DIN 40435** (similaire à DIN 371 / DIN 376).

Durée de vie exceptionnelle grâce au substrat de haute qualité et au revêtement TiCN. Convient à de nombreuses applications dans différents matériaux.

Utilisation:

Pour la réalisation de filetages intérieurs CE selon un filetage ISO métrique **DIN 8140** pour **inserts filetés STI** (Screw Threat Insert).

Remarque(s):

Veillez à toujours **tenir compte du Ø de pré-perçage d'avant-trou** (voir tableau)!

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 40435

Classe de tolérance: 6H mod.

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 10,5 mm

Description technique

Longueur totale L	100 mm
Ø perçage	10,5 mm
Carré corps □	7 mm
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 40435

Classe de tolérance	6H mod.
Pas de filetage	1,5 mm
Nombre de goujures	3
Filetage Ø	10 mm
Nombre de dents Z	3
Ø queue D _s	9 mm
Profondeur de filetage	30 mm
Taille de filetage	M10
Revêtement	TiCN
Type de filetage	EG-M
Angle de flanc	60 degré
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	vert
Type de produit	Taraud