

Garant
Taraud machine pour inserts filetés HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M16

Données de commande

N° commande	133550 EG-M16
GTIN	4045197862099
Classe d'article	11H

Description
Exécution:

Taraud suivant **DIN 40435** (similaire à DIN 371 / DIN 376).

Durée de vie exceptionnelle grâce au substrat de haute qualité et au revêtement TiCN. Convient à de nombreuses applications dans différents matériaux.

Utilisation:

Pour la réalisation de filetages intérieurs CE selon un filetage ISO métrique DIN 8140 pour inserts filetés STI (Screw Threat Insert).

Remarque(s):

Veillez à toujours **tenir compte du Ø de pré-perçage d'avant-trou** (voir tableau)!

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 40435

Classe de tolérance: 6H mod.

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale L: 125 mm

Ø queue D_s: 14 mm

Carré corps □: 11 mm

Ø perçage: 16,5 mm

Description technique

Ø queue D _s	14 mm
Filetage Ø	16 mm
Longueur totale L	125 mm
Ø perçage	16,5 mm
Nombre de dents Z	4

Type d'outils	HSS E PM
Carré corps <input type="checkbox"/>	11 mm
Norme	DIN 40435
Classe de tolérance	6H mod.
Nombre de goujures	4
Pas de filetage	2 mm
Profondeur de filetage	48 mm
Taille de filetage	M16
Revêtement	TiCN
Type de filetage	EG-M
Angle de flanc	60 degré
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	vert
Type de produit	Taraud