

Garant
Taraud machine pour inserts filetés HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M3

Données de commande

N° commande	138200 EG-M3
GTIN	4045197866905
Classe d'article	11H

Description
Exécution:

Taraud suivant **DIN 40435** (similaire à DIN 371 / DIN 376).

Durée de vie exceptionnelle grâce au substrat de haute qualité et au revêtement TiCN. Convient à de nombreuses applications dans différents matériaux.

Utilisation:

Pour la réalisation de filetages intérieurs CE selon un filetage ISO métrique DIN 8140 pour inserts filetés STI (Screw Threat Insert).

Remarque(s):

Veiller à toujours **tenir compte du Ø de pré-perçage d'avant-trou** (voir tableau)!

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 40435

Classe de tolérance: 6H mod.

Pas de filetage: 0,5 mm

Longueur totale L: 63 mm

Ø queue D_s: 4,5 mm

Carré corps □: 3,4 mm

Ø perçage: 3,15 mm

Description technique

Ø perçage	3,15 mm
Pas de filetage	0,5 mm
Longueur totale L	63 mm
Nombre de dents Z	3
Classe de tolérance	6H mod.

Filetage Ø	3 mm
Norme	DIN 40435
Ø queue D _s	4,5 mm
Type d'outils	HSS E PM
Carré corps □	3,4 mm
Nombre de goujures	3
Profondeur de filetage	9 mm
Taille de filetage	M3
Revêtement	TiCN
Type de filetage	EG-M
Angle de flanc	60 degré
Entrée	E
Angle d'hélice	45 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	vert
Type de produit	Taraud