

Garant
Taraud machine pour inserts filetés HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M5

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 138200 EG-M5 |
| GTIN | 4045197866929 |
| Classe d'article | 11H |

Description
Exécution:

Taraud suivant **DIN 40435** (similaire à DIN 371 / DIN 376).

Durée de vie exceptionnelle grâce au substrat de haute qualité et au revêtement TiCN. Convient à de nombreuses applications dans différents matériaux.

Utilisation:

Pour la réalisation de filetages intérieurs CE selon un filetage ISO métrique DIN 8140 pour inserts filetés STI (Screw Threat Insert).

Remarque(s):

Veiller à toujours **tenir compte du Ø de pré-perçage d'avant-trou** (voir tableau)!

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 40435

Classe de tolérance: 6H mod.

Pas de filetage: 0,8 mm

Longueur totale L: 80 mm

Ø queue D_s : 6 mm

Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage: 5,25 mm

Description technique

| | |
|--------------------|-----------|
| Nombre de dents Z | 3 |
| Norme | DIN 40435 |
| Nombre de goujures | 3 |
| Ø queue D_s | 6 mm |
| Pas de filetage | 0,8 mm |

| | |
|------------------------------------|-----------------------------------------|
| Classe de tolérance | 6H mod. |
| Filetage Ø | 5 mm |
| Carré corps □ | 4,9 mm |
| Longueur totale L | 80 mm |
| Type d'outils | HSS E PM |
| Ø perçage | 5,25 mm |
| Profondeur de filetage | 15 mm |
| Taille de filetage | M5 |
| Revêtement | TiCN |
| Type de filetage | EG-M |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Entrée | E |
| Angle d'hélice | 45 degré |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | vert |
| Type de produit | Taraud |