

Garant
Taraud machine pour inserts filetés HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M10

Données de commande

N° commande	138200 EG-M10
GTIN	4045197866950
Classe d'article	11H

Description
Exécution:

Taraud suivant **DIN 40435** (similaire à DIN 371 / DIN 376).

Durée de vie exceptionnelle grâce au substrat de haute qualité et au revêtement TiCN. Convient à de nombreuses applications dans différents matériaux.

Utilisation:

Pour la réalisation de filetages intérieurs CE selon un filetage ISO métrique DIN 8140 pour inserts filetés STI (Screw Threat Insert).

Remarque(s):

Veiller à toujours **tenir compte du Ø de pré-perçage d'avant-trou** (voir tableau)!

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 40435

Classe de tolérance: 6H mod.

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s : 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 10,5 mm

Description technique

Carré corps □	7 mm
Norme	DIN 40435
Ø queue D_s	9 mm
Longueur totale L	100 mm
Filetage Ø	10 mm

Type d'outils	HSS E PM
Pas de filetage	1,5 mm
Ø perçage	10,5 mm
Classe de tolérance	6H mod.
Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Profondeur de filetage	30 mm
Taille de filetage	M10
Revêtement	TiCN
Type de filetage	EG-M
Angle de flanc	60 degré
Entrée	E
Angle d'hélice	45 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	vert
Type de produit	Taraud