



## Disque à tronçonner HOLEX Pro «2 en 1», Ø disque: 125mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 563500 125    |
| GTIN             | 4045197443038 |
| Classe d'article | 52M           |

### Description

#### Exécution:

**Disque à tronçonner universel pour l'acier et l'INOX.**

Bonne qualité de coupe et résistant.

#### Utilisation:

Pour coupe à main levée sur des meuleuses d'angle électriques et pneumatiques dont la vitesse de coupe maximale  $v_c$  est de 80 m/s.

#### Spécification:

**A30Q-BF.**

#### Remarque(s):

L'épaisseur de disque doit correspondre au moins à 20 % de celle du matériau à tronçonner.

### Description technique

|                          |                         |
|--------------------------|-------------------------|
| Forme                    | coudé                   |
| Forme                    | 42                      |
| Vitesse de rotation max. | 12200 min <sup>-1</sup> |
| Epaisseur de disque      | 2 mm                    |

|                                       |                       |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Ø alésage                             | 22,23 mm              |
| Spécification                         | A30Q-BF               |
| Ø disque                              | 125 mm                |
| Pour épaisseurs de matériaux          | 6 - 10 mm             |
| Abréviation de l'abrasif              | A                     |
| Teneur en fer, en soufre et en chlore | < 0,1 %               |
| Angle d'attaque recommandé            | 90 degré              |
| Optimisé pour le matériau             | INOX                  |
| Optimisé pour le matériau             | Acier.                |
| Machine motrice                       | Meuleuse d'angle      |
| Vitesse de rotation maximale          | 80 m/s                |
| Type de produit                       | Disque de tronçonnage |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             |                |          |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |
| Acier < 55 HRC                 | adaptée             |                |          |
| Acier < 60 HRC                 | adaptée             |                |          |
| Acier < 67 HRC                 | moyennement adaptée |                |          |
| INOX                           | moyennement adaptée |                |          |
| Ti                             | moyennement adaptée |                |          |
| Fonte GG(G)                    | moyennement adaptée |                |          |
| à sec                          | adaptée             |                |          |