

Garant**Forets aléseurs HSS N, non revêtu, Ø DC h8: 12mm****Données de commande**

N° commande	116620 12
GTIN	4045197033635
Classe d'article	11C

Description**Exécution:**

Âme renforcée. Foret hélicoïdal rigide avec meilleur guidage dans l'alésage

Avantage(s):

Particulièrement adaptés à l'**alésage** de trous excentrés. Possibilité d'aligner des perçages décalés.

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Remarque(s):**Important :**

veiller à toujours atteindre le Ø de pré-perçage correspondant (voir tableau).

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

Description technique

Taille cône morse CM	1
Avance f dans l'acier < 750 N/mm ²	0,14 mm/tr
Nombre de dents Z	3
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	83 mm
Ø nom. D _c	12 mm
Norme	DIN 343
Tolérance Ø nominal	h8
Longueur totale L	182 mm

Longueur des goujures L_c	101 mm
Ø pré-perçage min. D_{min}	8,4 mm
Angle de pointe	120 degré
Queue	Cône morse
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	10 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	25 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		