

**HOLEX****Disque à tronçonner HOLEX Pro MINCE, Ø disque: 125mm****Données de commande**

N° commande	563575 125
GTIN	4045197157645
Classe d'article	52M

**Description****Exécution:**

Exécution étroite pour un tronçonnage rapide et économique.

- **Le grain, le liant, les additifs renforçant l'effet d'abrasion et l'armature des disques de tronçonnage offrent des performances de tronçonnage optimales et leur durée de vie dépend des différents domaines d'utilisation.**
- **Les disques à tronçonner fins (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) sont particulièrement conçus pour des coupes rapides et sans bavures, avec une faible contrainte thermique. Pour les meuleuses d'angle plus anciennes, veiller à un serrage précis. Les disques de tronçonnage à partir de 2,0 mm d'épaisseur présentent une stabilité latérale, une rigidité et une durée de vie supérieures.**
- **Formes: disques de tronçonnage plats (forme 41) ou à moyeu déporté (forme 42).**

**Utilisation:**

Pour coupe à main levée sur des meuleuses d'angle électriques et pneumatiques dont la vitesse de coupe maximale  $v_c$  est de 80 m/s.

**Spécification:****A60P-BF.****Remarque(s):**

L'épaisseur de disque doit représenter au moins 20% de celle du matériau à tronçonner. Utiliser des disques à tronçonner INOX avec vitesse de coupe réduite.

## Description technique

Ø alésage	22,23 mm
Forme	41
Forme	droite
Épaisseur de disque	1,6 mm
Vitesse de rotation max.	12200 min <sup>-1</sup>
Spécification	A46Q-BF
Ø disque	125 mm
Pour épaisseurs de matériaux	7,7 - 8 mm
Abréviation de l'abrasif	A
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Angle d'attaque recommandé	90 degré
Optimisé pour le matériau	INOX
Machine motrice	Meuleuses d'angle
Vitesse de rotation maximale	80 m/s
Type de produit	Disque de tronçonnage

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Mg	moyennement adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	adaptée		
INOX	adaptée		
Ti	moyennement adaptée		

Fonte GG(G)	moyennement adaptée
CuZn	moyennement adaptée
Plastique, PRFV	moyennement adaptée
à sec	adaptée