

Garant**Taraud machine pour taraudage rigide HSS-E-PM Type C, TiAlN, M: M10****Données de commande**

N° commande	136171 M10
GTIN	4045197867537
Classe d'article	11H

Description**Exécution:**

Modèle robuste avec hélice à droite et queue suivant DIN 1835-B.
Géométrie spéciale pour utilisation universelle sur des machines à broches synchronisées. Le taraud est guidé via la broche synchrone de la machine. Revêtement TiAlN spécial pour une durée de vie optimale. Utilisable avec une émulsion (apport en graisse 8 % min.).

Remarque(s):

Lorsqu'il est utilisé sur les broches synchrones, le mandrin de taraudage à changement rapide GARANT 338100 – 338121 avec compensation de longueur minimale (CLM) garantit une sécurité d'usinage maximale.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: Norme usine

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 10 mm

Ø perçage: 8,5 mm

Description technique

Ø perçage	8,5 mm
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	1,5 mm
Norme	Norme usine
Type d'outils	HSS E PM

Longueur totale L	100 mm
Ø queue D _s	10 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Filetage Ø	10 mm
Nombre de dents Z	3
Profondeur de filetage	30 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M10
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	DIN 1835 B avec h6
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Tolérance de queue	h6
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage synchrone
Bague de couleur	vert
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	32 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	32 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	33 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P

Acier < 900 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	9 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	30 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		