

Garant
Fraise à chanfreiner de précision, longue 90°, TiAlN, Ø ext. Dc: 16,5mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 150377 16,5 |
| GTIN | 4045197868015 |
| Classe d'article | 11M |

Description
Exécution:

Toutes les fraises ont 3 dents, à dépouille radiale. Les goujures sont rectifiées dans la masse. Fraises à chanfreiner de précision, fabriquées selon des tolérances plus strictes que celles prescrites par la norme DIN 335-C, **à longue queue cylindrique**.

Géométrie spéciale à pas hautement différentiel et préparation adaptée des dents.

Nouvelle conception de revêtement **spécial TiAlN** pour des durées de vie élevées.

Utilisation:

Fraises à chanfreiner de précision pour la réalisation sans vibrations de **chanfreins ronds et précis à 90°**.

Description technique

| | |
|---|------------|
| Longueur totale L | 111 mm |
| Ø queue D _s | 10 mm |
| Ø fraise min., pour alésages à partir de | 3,2 mm |
| Tolérance de queue | h9 |
| Avance f dans l'acier < 500 N/mm ² | 0,18 mm/tr |
| Ø pré-perçage | 3,2 mm |
| Ø ext. | 16,5 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |

| | |
|--|----------------------------------|
| Pour vis à tête fraisée DIN 7991 | M8 |
| Revêtement | TiAlN |
| Angle de pointe de la fraise à chanfreiner | 90 degré |
| Type d'outils | HSS |
| Graduation des arêtes de coupe | Différent |
| Norme | Norme usine |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Vert |
| Type de produit | Fraises étagées et à chanfreiner |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 75 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 75 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 50 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 65 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 50 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 18 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 8 m/min | P |
| Acier < 55 HRC | moyennement adaptée | 8 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 16 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | moyennement adaptée | 12 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 25 m/min | K |
| CuZn | adaptée | 60 m/min | N |
| Graphite, PRFV, PRFC | moyennement adaptée | | |
| Uni | adaptée | | |

| | |
|-------------------|---------------------|
| av. arrosage max. | adaptée |
| à sec | moyennement adaptée |