

Garant**Fraise à chanfreiner de précision, longue 90°, TiAlN, Ø ext. Dc: 25mm****Données de commande**

N° commande	150377 25
GTIN	4045197868039
Classe d'article	11M

Description**Exécution:**

Toutes les fraises ont 3 dents, à dépouille radiale. Les goujures sont rectifiées dans la masse. Fraises à chanfreiner de précision, fabriquées selon des tolérances plus strictes que celles prescrites par la norme DIN 335-C, **à longue queue cylindrique**.

Géométrie spéciale à pas hautement différentiel et préparation adaptée des dents.

Nouvelle conception de revêtement **spécial TiAlN** pour des durées de vie élevées.

Utilisation:

Fraises à chanfreiner de précision pour la réalisation sans vibrations de **chanfreins ronds et précis à 90°**.

Description technique

Ø ext.	25 mm
Pour vis à tête fraisée DIN 7991	M12
Ø pré-perçage	3,8 mm
Ø queue D _s	10 mm
Avance f dans l'acier < 500 N/mm ²	0,25 mm/tr
Longueur totale L	118 mm
Tolérance de queue	h9
Nombre de dents Z	3

Ø fraise min., pour alésages à partir de	3,8 mm
Revêtement	TiAlN
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Type d'outils	HSS
Graduation des arêtes de coupe	Différent
Norme	Norme usine
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises étagées et à chanfreiner

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	75 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	75 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	50 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
CuZn	adaptée	60 m/min	N
Graphite, PRFV, PRFC	moyennement adaptée		
Uni	adaptée		

av. arrosage max.	adaptée
à sec	moyennement adaptée