

Garant**Fraise à chanfreiner de précision avec pas différentiel 60°, TiAlN, Ø ext. Dc: 8mm****Données de commande**

N° commande	150815 8
GTIN	4045197868060
Classe d'article	11M

Description**Exécution:**

Fraise à chanfreiner de précision à 60° avec pas différentiel.

Géométrie spéciale avec pas hautement différentiel et préparation adaptée des dents.

Dépouille radiale. Les goujures sont rectifiées dans la masse. Nouveau **revêtement TiAlN spécial** pour une longue durée de vie.

Avantage(s):

Faibles vibrations tout au long du fraisage. Fonctionnement sans vibrations pour des résultats parfaits et une **durée de vie optimale**.

Utilisation:

Fraises à chanfreiner de précision pour la réalisation de **chanfreins ronds et précis à 60°**.

Description technique

Avance f dans l'acier < 500 N/mm ²	0,1 mm/tr
Nombre de dents Z	3
Ø fraise min., pour alésages à partir de	2 mm
Ø ext.	8 mm
Ø queue D _s	6 mm
Longueur totale L	50 mm
Revêtement	TiAlN
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	60 degré

Type d'outils	HSS
Graduation des arêtes de coupe	Différent
Norme	DIN 334
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises étagées et à chanfreiner

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	75 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	75 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	50 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
CuZn	adaptée	60 m/min	N
Graphite, PRFV, PRFC	moyennement adaptée		
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

