

Garant
Foret long HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 6,8mm

Données de commande

N° commande	116063 6,8
GTIN	4045197871329
Classe d'article	11B

Description
Exécution:

Âme particulièrement renforcée sans conicité.

Affûtage de pointe précis.

Avec **rainures spécialement préformées**. Pratique pour les perçages profonds jusqu'à 10×D et les matériaux impliquant une formation de copeaux critique.

Avec **revêtement TiAlN** pour une durée de vie élevée.

Recommandation(s):
Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Remarque(s):

Forets à centrer CN adaptés 112120, 112140 et 112170 avec **angle de pointe de 142°** pour une plus grande sécurité de processus

Description technique

Ø nom. D _c	6,8 mm
Norme	DIN 340
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	91,8 mm
Avance f dans l'acier < 750 N/mm ²	0,08 mm/tr
Longueur des goujures L _c	102 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	156 mm
Ø queue D _s	6,8 mm

Angle de pointe	130 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS E
Type	FS
Angle d'hélice	38 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	87 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	56 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	31 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	23 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	31 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		