



Disque à lamelles SLTT (ZA), plat-bombé pour acier, Ø 115 mm, Grain: 60



Données de commande

N° commande	565401 60
GTIN	4027497388905
Classe d'article	53L

Description

Exécution:

La disposition et **la forme brevetées des lamelles (falciformes)** permettent un garnissage et une durée de vie maximum. Structure de haute qualité sur plateau en tôle d'acier ou en fibre de verre pour une réduction du bruit et des vibrations.

ZA: zirconium pur sur tissu mixte polyester/coton. Très agressif en raison de la densité de grain ouverte.

ZA-Power: mélange de zirconium spécial avec revêtement abrasif. Pas d'encrassement ni de vitrification grâce au polissage sans échauffement.

CER: capacité d'abrasion maximale, **grain céramique** avec effet d'auto-affûtage. Aucune vitrification ni surchauffe. Idéal également pour le polissage des arêtes.

SiC: grain de carbure de silicium, particulièrement grossier, pas d'encrassement. Idéal pour l'aluminium et les matériaux composites à base de fibres.

ZA: zirconium pur sur tissu mixte polyester/coton. Très agressif en raison de la densité de grain ouverte.

Utilisation:

Pour **capacité d'abrasion maximale** et longue durée de vie.

Remarque(s):

Disques à lamelles sans plateau SLTflex pour abrasion douce, soudure d'angle, etc., voir code article 566300 et suivants.

Vitesse de rotation maximale: 80 m/s

Forme: plat-bombé

Ø alésage: 22,23 mm

Description technique

Ø alésage	22,23 mm
Grain	60
Forme	plat-bombé
Ø disque	115 mm
Abréviation de l'abrasif	ZA
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Attribut des noms de produit	Ø 115 mm
Support	Plateau en tôle d'acier
Optimisé pour le matériau	Acier
Vitesse de rotation maximale	80 m/s
Type de produit	Disques à lamelles

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	moyennement adaptée		
INOX	moyennement adaptée		
Ti	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		