

**Fraise rotative Denture STEEL – grossière, Carbure, Type: L1230****Données de commande**

N° commande	547100 L1230
GTIN	4007220936818
Classe d'article	55F

Description**Exécution:**

La géométrie innovante des dents offre une **très grande capacité de coupe**, de même qu'un **fonctionnement silencieux et une bonne maniabilité**. La formation optimale des copeaux (pas de copeaux pointus) permet d'obtenir une qualité d'état de surface élevée. Queue Ø 6 mm.

Utilisation:

Optimisées pour l'usinage de **l'acier et de l'acier moulé**.

Ø queue: 6 mm

Forme: Cône arrondi

Ø tête: 12 mm

Longueur tête: 30 mm

Longueur totale: 70 mm

Ø queue: 6 mm

Description technique

Abréviation denture	STEEL
Forme	Cône arrondi
Longueur totale	70 mm
Ø tête	12 mm
Forme	L1230
Degré de finesse de la denture	grossier
Ø queue	6 mm
Longueur tête	30 mm

Type d'outils	Carbure
Type de produit	Fraises rotatives

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		