

Garant
Foret court HSS-E FS, non revêtu, Ø DC h8: 13mm

Données de commande

N° commande	113020 13
GTIN	4045197002945
Classe d'article	11B

Description
Exécution:

Particulièrement **rigides et résistants** grâce à l'**âme renforcée**.

Taillés avec une grande précision de concentricité.

Goujures non revêtues, listels nitrurés.

Avec amincissement type C jusqu'à 3,9 mm, type S (spécial) à partir de 4 mm.

Avantage(s):

Idéal pour les perçages de faible profondeur (env. 2 – 4xD) sur machines CN et automatiques.

Recommandation(s):
Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Arrosage interne: non

Norme: DIN 1897

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 135 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 31,5 mm

Longueur des goujures L_c : 51 mm

Longueur totale L: 102 mm

Ø queue D_s : 13 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm²: 0,16 mm/tr

Description technique

Nombre de dents Z	2
Ø nom. D_c	13 mm

Longueur des goujures L_c	51 mm
Avance f dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/tr
Tolérance \varnothing nominal	h8
\varnothing queue D_s	13 mm
Longueur totale L	102 mm
Norme	DIN 1897
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	31,5 mm
Angle de pointe	135 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Type	FS
Angle d'hélice	38 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	45 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	40 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	30 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		