

**Disque fibre XF 870 (CER), Ø 115 mm, Grain: 50****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 566460 50     |
| GTIN             | 4018875312551 |
| Classe d'article | 56V           |

**Description****Exécution:**

**Fibre vulcanisée** résistant au déchirement, mais très souple. Alésage 22,23 mm et empreinte cruciforme.

**VSM XF 870** Disque en fibre avec **capacité d'abrasion très élevée et agressivité maximale**, excellente durée de vie. Sans échauffement. Convient parfaitement pour tous les aciers, les alliages de nickel réfractaires et les aciers CrNi inoxydables.

Type de grain: **grain de céramique avec revêtement refroidissant et abrasif (TOP SIZE)**.

**Utilisation:**

Sur meuleuses d'angle (vitesse max. 80 m/s) avec plateaux-supports 566650 / 6670. Pour le **ponçage de surfaces planes ou incurvées** avec une **flexibilité** optimale.

**Description technique**

|          |        |
|----------|--------|
| Grain    | 50     |
| Ø disque | 115 mm |
| Série    | XF870  |

|                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| Abrasifs                              | grain de céramique avec revêtement refroidissant et abrasif (TOP SIZE) |
| Abréviation de l'abrasif              | Céramique  |
| Support                               | Disque en fibre  |
| Teneur en fer, en soufre et en chlore | < 0,1 %  |
| Attribut des noms de produit          | Ø 115 mm   |
| Ø alésage                             | 22,23 mm   |
| Optimisé pour le matériau             | Acier  |
| Optimisé pour le matériau             | INOX   |
| Vitesse de rotation maximale          | 80 m/s   |
| Vitesse de rotation max.              | 13300 min <sup>-1</sup>  |
| Type de produit                       | Disque en fibre  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Mg                         | moyennement adaptée |                |          |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             |                |          |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |
| Acier < 55 HRC                 | adaptée             |                |          |
| Acier < 60 HRC                 | adaptée             |                |          |
| Acier < 67 HRC                 | adaptée             |                |          |
| INOX                           | moyennement adaptée |                |          |
| Ti                             | moyennement adaptée |                |          |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             |                |          |
| CuZn                           | adaptée             |                |          |
| à sec                          | adaptée             |                |          |

## Accessoires

|   |            |
|---|------------|
| Plateau-support ISOmi-dur/nervuré Ø ext. 108 mm | 566670 108 |
| Plateau-support ISOsouple/lisse Ø ext. 108 mm   | 566650 108 |
| Plateaux-supportsdur/nervuré Ø ext. 115 mm      | 566672 115 |