

3M**Disque en fibre Cubitron™ II (CER) 987C, Ø 125 mm, Grain: 36**

Données de commande

| | |
|------------------|----------------|
| N° commande | 566486 36 |
| GTIN | 30051141276183 |
| Classe d'article | 53F |

Description

Exécution:

L'adjuvant de polissage supplémentaire garantit l'absence d'échauffement sans décoloration et empêche l'usure sur des matériaux abrasifs.

Le **grain abrasif hautes performances** de précision des produits 3M™ est composé de triangles céramiques bien définis, disposés de manière optimale par rapport au support abrasif. **Capacité d'enlèvement de matière sensiblement accrue**, très longue durée de vie et finition de surface homogène.

Fibre vulcanisée très résistante au déchirement, mais aussi très souple. Alésage 22,23 mm et empreinte cruciforme.

Type supérieur Cubitron™ II. Capacité d'enlèvement de matière maximale.

Utilisation:

Pour l'**acier inoxydable**, l'**aluminium**, le titane et les alliages de nickel.

Sur meuleuses d'angle (vitesse max. 80 m/s) avec plateaux-supports 566690 / 566692. Le grain performant permet un **travail agréable et ergonomique** sans exercer beaucoup de pression. Grâce à leur capacité d'enlèvement de matière élevée, les disques en fibre 3M™ constituent également une véritable alternative aux disques abrasifs à lamelles et à ébarber.

Description technique

| | |
|---------------------------------------|-------------------------|
| Grain | 36 |
| Ø disque | 125 mm |
| Série | Cubitron™II |
| Abrasifs | Cubitron™ II |
| Abréviation de l'abrasif | Céramique |
| Support | Fibre vulcanisée |
| Teneur en fer, en soufre et en chlore | < 0,1 % |
| Attribut des noms de produit | Ø 125 mm |
| Ø alésage | 22,23 mm |
| Optimisé pour le matériau | Aluminium |
| Optimisé pour le matériau | INOX |
| Vitesse de rotation maximale | 80 m/s |
| Vitesse de rotation max. | 12200 min ⁻¹ |
| Type de produit | Disque en fibre |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu Mg | adaptée | | |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 55 HRC | adaptée | | |
| Acier < 60 HRC | adaptée | | |
| Acier < 67 HRC | adaptée | | |
| INOX | adaptée | | |
| Ti | adaptée | | |
| Fonte GG(G) | adaptée | | |
| CuZn | adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |

Accessoires

| | |
|---|------------|
| Plateaux-supports pour disques en fibresouple/lisse Ø ext. 125 mm | 566692 125 |
| Plateaux-supportsdur/nervuré Ø ext. 125 mm | 566672 125 |
| Plateaux-supports pour disques en fibredur/nervuré Ø ext. 125 mm | 566690 125 |
