

**3M****Disque en fibre Cubitron™ II (CER) 987C, Ø 125 mm, Grain: 60**

## Données de commande

|                  |                |
|------------------|----------------|
| N° commande      | 566486 60      |
| GTIN             | 30051141276466 |
| Classe d'article | 53F            |

## Description

### Exécution:

L'adjuvant de polissage supplémentaire garantit l'absence d'échauffement sans décoloration et empêche l'usure sur des matériaux abrasifs.

Le **grain abrasif hautes performances** de précision des produits 3M™ est composé de triangles céramiques bien définis, disposés de manière optimale par rapport au support abrasif. **Capacité d'enlèvement de matière sensiblement accrue**, très longue durée de vie et finition de surface homogène.

**Fibre vulcanisée** très résistante au déchirement, mais aussi très souple. Alésage 22,23 mm et empreinte cruciforme.

Type supérieur Cubitron™ II. Capacité d'enlèvement de matière maximale.

### Utilisation:

Pour l'**acier inoxydable**, l'**aluminium**, le titane et les alliages de nickel.

Sur meuleuses d'angle (vitesse max. 80 m/s) avec plateaux-supports 566690 / 566692. Le grain performant permet un **travail agréable et ergonomique** sans exercer beaucoup de pression. Grâce à leur capacité d'enlèvement de matière élevée, les disques en fibre 3M™ constituent également une véritable alternative aux disques abrasifs à lamelles et à ébarber.

## Description technique

|                                       |                         |
|---------------------------------------|-------------------------|
| Grain                                 | 60                      |
| Ø disque                              | 125 mm                  |
| Série                                 | Cubitron™II             |
| Abrasifs                              | Cubitron™ II            |
| Abréviation de l'abrasif              | Céramique               |
| Support                               | Fibre vulcanisée        |
| Teneur en fer, en soufre et en chlore | < 0,1 %                 |
| Attribut des noms de produit          | Ø 125 mm                |
| Ø alésage                             | 22,23 mm                |
| Optimisé pour le matériau             | Aluminium               |
| Optimisé pour le matériau             | INOX                    |
| Vitesse de rotation maximale          | 80 m/s                  |
| Vitesse de rotation max.              | 12200 min <sup>-1</sup> |
| Type de produit                       | Disque en fibre         |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu Mg                         | adaptée    |                |          |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    |                |          |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    |                |          |
| Acier < 55 HRC                 | adaptée    |                |          |
| Acier < 60 HRC                 | adaptée    |                |          |
| Acier < 67 HRC                 | adaptée    |                |          |
| INOX                           | adaptée    |                |          |
| Ti                             | adaptée    |                |          |
| Fonte GG(G)                    | adaptée    |                |          |
| CuZn                           | adaptée    |                |          |
| à sec                          | adaptée    |                |          |

---

## Accessoires

|   |            |
|---|------------|
| Plateaux-supports pour disques en fibresouple/lisse Ø ext. 125 mm | 566692 125 |
| Plateaux-supportsdur/nervuré Ø ext. 125 mm                        | 566672 125 |
| Plateaux-supports pour disques en fibredur/nervuré Ø ext. 125 mm  | 566690 125 |

---