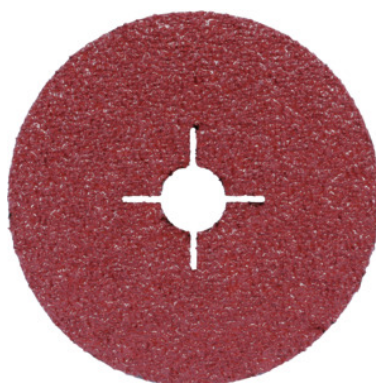


**Disque fibre Cubitron™ II (CER) 982C, Ø 115 mm, Grain: 60****Données de commande**

| | |
|------------------|----------------|
| N° commande | 566480 60 |
| GTIN | 50051141276231 |
| Classe d'article | 53F |

Description**Exécution:**

Le **grain abrasif hautes performances** de précision des produits 3M™ est composé de triangles céramiques bien définis, disposés de manière optimale par rapport au support abrasif. **Capacité d'enlèvement de matière fortement accrue**, très longue durée de vie et finition de surface homogène.

Fibre vulcanisée très résistante au déchirement, mais aussi très souple. Alésage 22,23 mm et empreinte cruciforme.

Type supérieur Cubitron™ II. Capacité d'abrasion maximale.

Utilisation:

Pour l'**acier** et les métaux non ferreux.

Sur meuleuses d'angle (vitesse max. 80 m/s) avec plateaux-supports 566690 / 566692. Le grain performant permet un **travail agréable et ergonomique** sans exercer beaucoup de pression.

Grâce à leur capacité d'enlèvement de matière élevée, les disques en fibre 3M™ constituent également une véritable alternative aux disques abrasifs à lamelles et à ébarber.

Description technique

| | |
|-------|----|
| Grain | 60 |
|-------|----|

| | |
|---------------------------------------|-------------------------|
| Référence fabricant | 982 C |
| Ø disque | 115 mm |
| Série | Cubitron™II |
| Abrasifs | Cubitron™ II |
| Abréviation de l'abrasif | Céramique |
| Support | Fibre vulcanisée |
| Teneur en fer, en soufre et en chlore | < 0,1 % |
| Attribut des noms de produit | Ø 115 mm |
| Ø alésage | 22,23 mm |
| Optimisé pour le matériau | Acier |
| Optimisé pour le matériau | Fonte |
| Optimisé pour le matériau | Métaux non ferreux |
| Vitesse de rotation maximale | 80 m/s |
| Vitesse de rotation max. | 13300 min ⁻¹ |
| Type de produit | Disque en fibre |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Mg | moyennement adaptée | | |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 55 HRC | adaptée | | |
| Acier < 60 HRC | adaptée | | |
| Acier < 67 HRC | adaptée | | |
| INOX | moyennement adaptée | | |
| Ti | moyennement adaptée | | |
| Fonte GG(G) | adaptée | | |
| CuZn | adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |

Accessoires

| | |
|---|------------|
| Plateaux-supports pour disques en fibresouple/lisse Ø ext. 115 mm | 566692 115 |
| Plateaux-supportsdur/nervuré Ø ext. 115 mm | 566672 115 |
| Plateaux-supports pour disques en fibredur/nervuré Ø ext. 115 mm | 566690 115 |