

**Garant**
**Foret court HSS-E FS, non revêtu, Ø DC h8: 20mm**

**Données de commande**

N° commande	113020 20
GTIN	4045197003157
Classe d'article	11B

**Description**
**Exécution:**

Particulièrement **rigides et résistants** grâce à l'**âme renforcée**.

Taillés avec une grande précision de concentricité.

Goujures non revêtues, listels nitrurés.

Avec amincissement type C jusqu'à 3,9 mm, type S (spécial) à partir de 4 mm.

**Avantage(s):**

**Idéal pour les perçages de faible profondeur (env. 2 – 4xD)** sur machines CN et automatiques.

**Recommandation(s):**
**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Arrosage interne: non

Norme: DIN 1897

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 135 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 36 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 66 mm

Longueur totale L: 131 mm

Ø queue  $D_s$ : 20 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/tr

**Description technique**

Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/tr
Ø nom. $D_c$	20 mm

Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	66 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue D <sub>s</sub>	20 mm
Longueur totale L	131 mm
Norme	DIN 1897
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	36 mm
Angle de pointe	135 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Type	FS
Angle d'hélice	38 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		