

Garant**Foret hélicoïdal long HSS N, non revêtu, Ø DC h8: 0,6mm****Données de commande**

N° commande	116000 0,6
GTIN	4045197462701
Classe d'article	11B

Description**Exécution:**

A partir de 2,4 mm, vaporisés. Spécialement conçus pour des perçages en profondeur (dans ces cas, prévoir des débourrages).

Avec amincissement type A à partir de 4 mm.

Avantage(s):

Spécialement conçus pour des perçages **en profondeur**. (En cas d'utilisation comme foret long, choisir une petite avance et prévoir un débourrage fréquent).

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Remarque(s):

Forets à centrer CN adaptés 112103, 112110 et 112160 avec **angle de pointe de 120°** pour une plus grande sécurité de processus.

Description technique

Ø nom. D_c	0,6 mm
Avance f dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L_c	15 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue D_s	0,6 mm
Longueur totale L	35 mm
Norme	DIN 340

Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	14,1 mm
Angle de pointe	118 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	64 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	52 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	40 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	25 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		